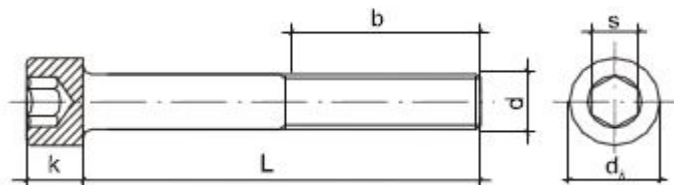


ŚRUBA Z GWINTEM METRYCZNYM Z ŁBEM WALCOWYM Z WGŁĘBIENIEM SZEŚCIOKĄTNYM DIN 912.



Zastosowanie i przeznaczenie:
Do łączenia metalowych części maszyn,
konstrukcyjnych zakończeń zakładkowych blach
i elementów stalowych.

Normy: DIN 912, PN 82302

Gwint	Podziałka	Długość gwintu b (mm)	Średnica łba d/k (mm)	Wysokość nominalna łba k (mm)	Wymiar pod klucz (imbus) s (mm)
M 4	0,7	20	7	4	3
M 5	0,8	22	8,5	5	4
M 6	1	24	10	6	5
M 8	1,25	28	13	8	6
M 10	1,5	32	16	10	8
M 12	1,75	38	18	12	10
M 16	2	44	24	16	14
M 20	2,5	52	30	20	17

Średnica i długość śruby d x L (mm)		Oznaczenie gwintu M	Orientacyjna ilość szt./kg
4x16		4	440
4x20		4	370
4x25		4	315
4x30		4	270
4x35		4	240
4x40		4	210
5x16		5	280
5x20		5	240
5x25		5	200
5x30		5	180
5x40		5	140
5x50		5	110
6x16		6	170
6x20		6	150
6x25		6	130
6x30		6	120
6x40		6	90
6x50		6	75
6x60		6	60
8x20		8	75
8x30		8	55
8x40		8	45
8x50		8	40
8x60		8	35
8x70		8	30
8x80		8	26

MAXIMET

tel. +48 52 585 32 22

mail: maximet@maximet.com

Średnica i długość śruby d x L (mm)		Oznaczenie gwintu M	Orientacyjna ilość szt./kg
10x30		10	35
10x40		10	30
10x50		10	25
10x60		10	20
10x70		10	18
10x80		10	17
10x100		10	14
12x30		12	25
12x40		12	21
12x50		12	18
12x60		12	15
12x70		12	14
12x80		12	12
12x100		12	10
12x120		12	8
16x40		16	10
16x60		16	9
16x80		16	6
16x100		16	5
16x120		16	4
16x140		16	4
20x60		20	5
20x80		20	4
20x100		20	3
20x120		20	3
20x140		20	2



MAXIMET
tel. +48 52 585 32 22
mail: maximet@maximet.com